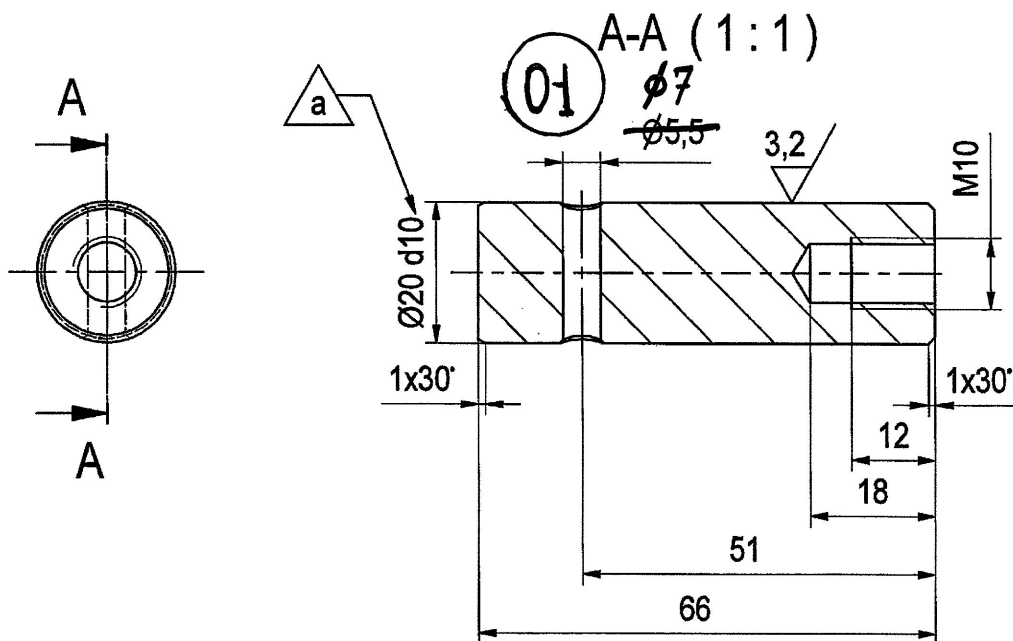


PŘÍDAVNO : NASTAVENÍ K h9 NA d10

| | | | |
|-----|----------------------------------|------------|----------|
| a | geändert: Passung von h9 auf d10 | 09.09.2009 | RumischP |
| REV | BEZEICHNUNG | DATUM | GEÄNDERT |

REVISIONSVERLAUF



29-03-2018
ARCHIV

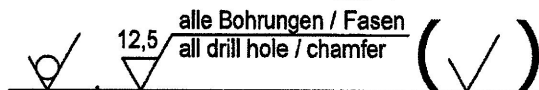
LM/18/00395

01 VRTANÝ OTVOR Ø5,5 ZMĚNĚN NA Ø7
DATUM: 27.3.2018, Trškovský

- Zugabe nach Wahl des Herstellers
 - machining allowance has to be specified by manufacturer!
- PŘÍDAVOK NA OBRÁBĚNÍ MUSÍ BÝT VÝROBCEM SPECIFIKOVÁN

LM/18/00444

Všechny vyvrtané otvory / skosení



Freimaßtoleranzen für Bearbeitung
General tolerances for treatment
ISO 2768 mH

Benennung / Title

Bolzen Rd.Ø20...66mm

Bolt Rd.Ø20...66mm

| | | | | |
|--|-------------------------------|---------------------------------|--|---------------------------------------|
| Dateiname / filename: E00001031A.idw | Art.Nr. / item nr.: 173168 | Werkstoff / Material: C 45 V | Behandlung / conditioning: verzinkt | Masse / Mass: 0,200 kg |
| Zeichnungsnummer / itemnummer: RM70.E0.00.014 | | Format / Size: A4 | Maßstab / Scale: 1 : 1 | Datum Date 05.04.2006 |
| | | Blatt / Page: 1 / 1 | Gezeichnet Drawn | Name Name BranickýM |
| | | Änderung / Rev.: a | Projektion: ISO 128-30 | Kontrolliert Checked 09.09.2009 |